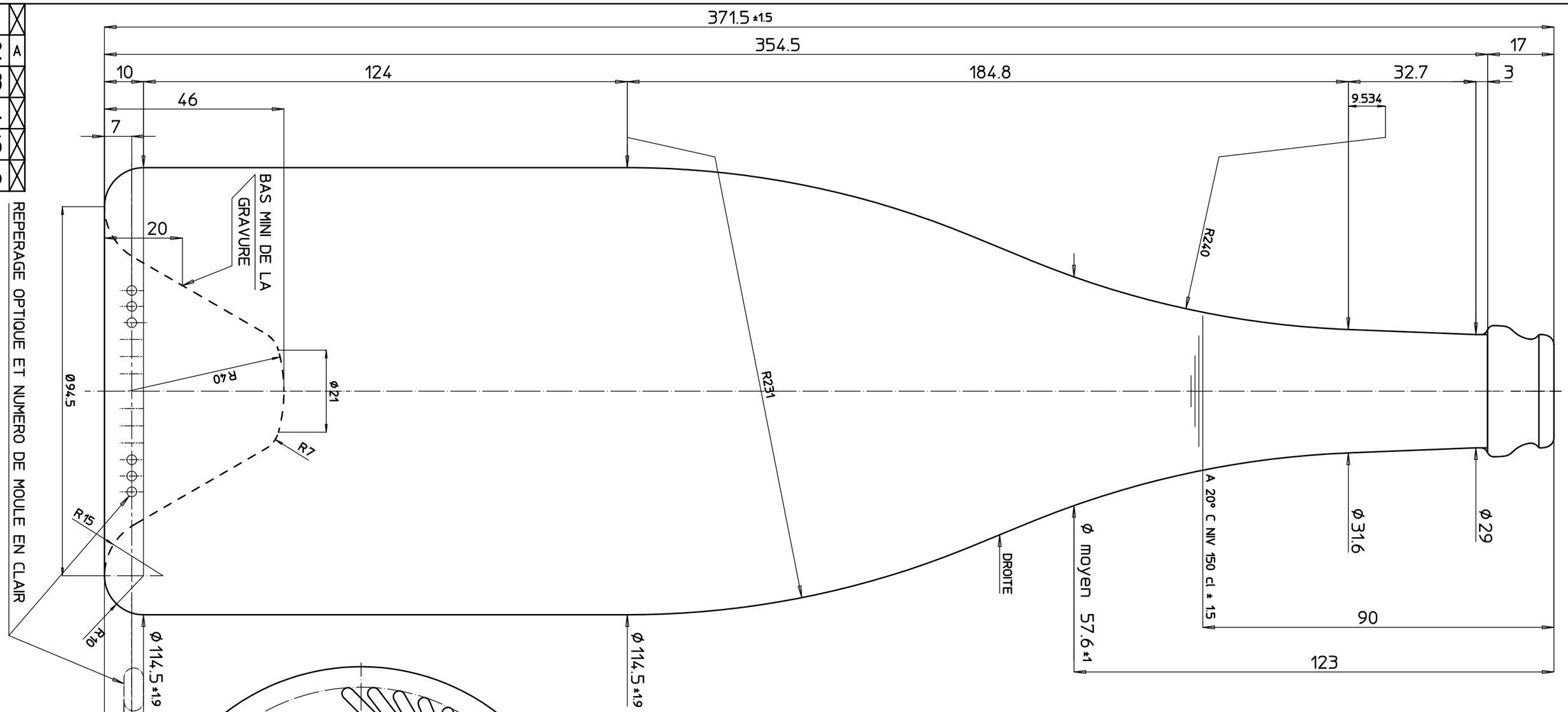

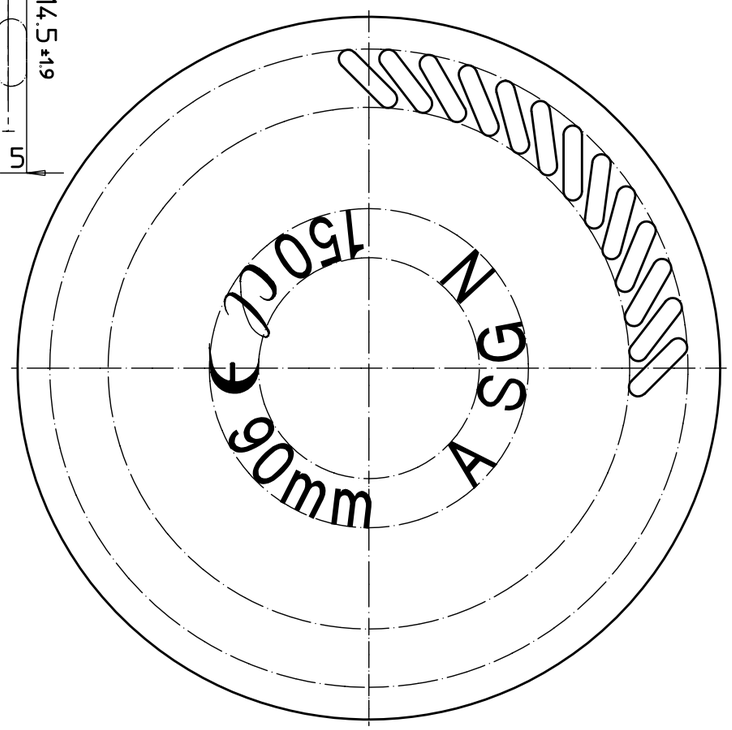

REPERAGE OPTIQUE ET NUMERO DE MOULE EN CLAIR

CHOC THERMIQUE SUR CHAINE THERMAL SHOCK	TRAVAIL METHOD	PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE
ΔT⩽42°C	CHAMPENOISE	500 daN MAXI
BOISSON BEVERAGE	CARBONATATION CARBONATATION	TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT LIQUID TREATMENT
CHAMPAGNE	12 g/l MAXI	50 °C MAXI

DEGRE D'ALCOOL DEGREE OF ALCOHOL	12°

Ø CANULE FILLING TUBE	BOUCHON VERSEUR OPERCULE POUR-THROUGH CAP PROTECTIVE CAP
15.5	oui/yes
STABILITE STABILITY	MISE EN PILE STACKING
IS: 1.3 A: 22	oui/yes
CETTE BOUTEILLE EST NON REEMPLOYABLE THIS BOTTLE IS NOT REFILABLE	

SAINT-GOBAIN
EMBALLAGE

CENTRE TECHNIQUE
71100 CHALON SUR SAONE

CHALON le:	DESSINE:	VERIFIE:
26-JUN-2000	SICARD JL	

DATE	IND	NOM	MODIFICATIONS
6.9.2000	C	C.B.	Tolérance hauteur 2.1 -> 1.5
23.8 2000	B	C.B.	Modif. piqure; Hauteur gravure >20mm du plan de pose
24.7 2000	A	S.B.	Tolérance hauteur 2.1 -> 1.5, piqure, idem 6601 V F

MAGNUM CHAMPENOIS 153.3

CODE: **1 61 156 X2** ARCH: 4322

Poids approx. / Glass weight : **1730 G**

Contenance R.B. / Brimfull capacity : **153.3 cl env**

Bague / Finish : **COURONNE VERRE 29 CHAMPENOISE (Norme NF H 35-029)**

Ce plan est la propriété de SAINT GOBAIN EMBALLAGE. Reproduction interdite sans notre autorisation préalable écrite.

Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35 - 077

Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif

ECHELLE:	CODIFICATION le:	NUMERO	INDICE
1/1	13/09/2000	**2137 M**	**C**